

SW Erfolgsprojekt

## ABSCHEIDETECHNIK

# Heizkraftwerk, Sesto/IT

Zur Reinigung der belasteten Niederschlagwässer des Heizkraftwerkes CORE spa in Sesto San Giovanni in Italien wurde eine Mineralölabscheideanlage der Produktserie „Euro-Sedirat“ NG 250 in Kombination mit einem Retentionsbecken und einer Pumpanlage errichtet. Die Ausführung erfolgte in Zusammenarbeit mit dem langjährigen italienischen Partnerunternehmen KMC Srl aus Udine. Um den schwierigen und äußerst beengten Platzverhältnissen gerecht zu werden, entschied man sich für das SW-Behältersystem AQUAstore-light. Dabei wurden die vorgefertigten Behältermodule nach dem Versetzen durch Aufbringen einer Vorspannung dicht aneinander gepresst. Für die nötige Sicherheit sorgt ein doppelt wirkendes Dichtsystem.



### AUSFÜHRUNG

Mai 2017

### GELIEFERTE SW PRODUKTE

AQUAstore-light  
SMA-250

### DAUER MONTAGE

2,5 Tage

### AUFTRAGGEBER

KMC Srl Tecnologia Ambientale

### ANSPRECHPARTNER

robert.glabutschnig@sw-umwelttechnik.at



Produktverweis:

- Mineralölabscheider
- Großbehälter

**SW**  
**Umwelttechnik**  
ÖSTERREICH

*Concrete mission since 1910*

SW Umwelttechnik Österreich GmbH  
A 9021 Klagenfurt, Bahnstraße 87-93  
A 4522 Sierning, Steyrer Straße 39a  
A 9900 Lienz, Stribacher Straße 6

Tel. +43 463 32109 100  
office@sw-umwelttechnik.at  
www.sw-umwelttechnik.at